AUTOCARROZZERIA
ROMA
dal 1966

Istruzioni di montaggio, uso e manutenzione

Rivestimenti per furgoni

Autocarrozzeria Roma - Via Yuri Gagarin, 47 / 49 - 59100 Prato (PO)
Tel. 0574.633058 - Fax 0574.634574 - allestimenti@carrozzeriaroma.it
www.carrozzeriaroma.it

Grazie per aver acquistato il presente Kit di rivestimento per furgoni

I rivestimenti per furgoni sono pannelli protettivi utilizzati per rivestire le pareti verticali del vano di carico e vengono realizzati in diversi materiali in base alle necessita dell'utilizzatore.

Le pannellature di rivestimento da noi prodotte sono di 4 tipologie:

- MD6 – Fibra di legno MDF spessore mm6 non rivestito color marrone chiaro. Resistente, rigido, non lavabile.
- PP – Polipropilene alveolare cannulare mm 4, colore grigio medio, lavabile, buona resistenza ed elasticità, peso 1750 gr/mq.
- ZN – Lamiera ferro zincata 1mm di spessore, colore grigio metallo al vivo, peso 8kg/mq, molto resistente agli urti, lavabile debole resistenza alle sostanze aggressive in particolare agli acidi.
- AL – Lamiera di alluminio mandorlato spessore 2 mm sottomandorla, colore grigio alluminio, peso 6,4kg/mq, molto resistente agli urti, aspetto gradevole, lavabile, buona resistenza alla corrosione modesta resistenza alle sostanze aggressive acide o alcaline.

Il rivestimento standard del vano di carico è costituito dai pannelli che andranno a coprire le pareti laterali verticali, le porte laterali e posteriori. Il tetto e la paratia retrocabina non fanno parte del kit standard di rivestimento, non disponibili però a richiesta.

Su richiesta è possibile fornire anche solo il rivestimento per la parte inferiore o solo per la parte superiore delle pareti del veicolo.

I pannelli inferiori generalmente corrispondono alla forma ed al numero di quelli previsti dal costruttore del veicolo come accessorio, tuttavia alcuni pannelli in particolare quelli delle portiere, non possono essere sostituiti per via della loro particolare forma stampata, in questi casi tali pannelli non vengono forniti ed i pannelli originali già presenti sul veicolo al momento dell'acquisto non potranno essere sostituiti.

Il rivestimento laterale può essere fornito anche solo per la parte superiore del vano di carico (solo parte verticale) per il loro fissaggio talvolta si rende necessario l'uso di staffe anch'esse fornite.

Montaggio

1) Attrezzatura necessaria:

- Trapano
- Punta HSS corta diametro 5mm (in alternativa utilizzare dove necessario dei riduttori, anelli di stop o spessori foto 1 e 2 in modo da evitare di danneggiare la carrozzeria esterna del veicolo durante la foratura).
- Rivettatrice
- Trapano/avvitatore con inserto a croce Phillips PH2
- Pinze
- Martello in plastica

Foto 1

Foto 2

2) Materiali in dotazione:

- Rivetti (diversi in funzione del materiale dei rivestimenti)
- Viti autoperforanti 4.2mm
- Staffe in alluminio pre-incise per favorirne la piegatura
  (Saranno forniti solo i materiali necessari al montaggio per lo specifico veicolo)

- Il fissaggio dei pannelli alla carrozzeria dovrà essere effettuato tramite rivettatura mediante particolari rivetti a testa maggiorata da 4,8 mm per i pannelli in Polipropilene e MDF, rivetti in acciaio da 4,8mm per i rivestimenti di lamiera zincata, rivetti in alluminio da 4,8 o 6 mm per i rivestimenti in alluminio.

ATTENZIONI A CURA DEL MONTATORE:

- Il montaggio delle pannellature dovrà essere effettuato da personale competente e qualificato.

- Si rende necessario da parte dell'installatore l'utilizzo di una rivettatrice e di un trapano con punta di adeguato diametro.

-Nella maggior parte dei casi i pannelli risulteranno preforati per facilitare il montaggio, tuttavia in ogni caso dovrà essere cura dell'installatore verificare che le zone individuate per la foratura siano idonee e che la foratura stessa non possa provocare danni all'interno o all'esterno della scocca.

-Si suggerisce di utilizzare punte di lunghezza ridotta oppure inserire degli idonei distanziali attraverso la punta per non forare più del necessario e non incorrere nel rischio di danneggiare la carrozzeria esterna del veicolo, di non interferire con cablaggi elettrici, tubi, guarnizioni o quant'altro si trovi all'interno delle parti scatolate della scocca e possa venire danneggiato dalle operazioni di montaggio.

- Il preforo nei pannelli MDF e PP viene effettuato solo parzialmente questo per facilitare l'individuazione del pannello che dovrà essere montato con i fori visibili dal montatore e non rivolti verso l'esterno del veicolo. Non mettere pannelli coi fori rivolti verso la carrozzeria del veicolo anche se stanno bene perché potrebbero non montarsi altri pannelli.

- Il fissaggio dei rivestimenti in materiale metallico potrà essere coaudiuvato dall'uso di un mastice sigillante in cartuccia (si suggerisce di evitare i siliconici) da estrudere tra il pannello di rivestimento e la carrozzeria del veicolo. Il sigillante andrà applicato perimetralmente qualche cm all'interno ed in particolar modo nella parte interna del pannello nelle zone dove lo stesso aderisce o sfiora la carrozzeria. La funzione del sigillante elastico è duplice, aumenta notevolmente la resistenza del fissaggio là dove i pannelli possono essere soggetti ad urti frequenti ed inoltre riduce la rumorosità delle lamiere metalliche durante la marcia del veicolo.

- Non ci assumiamo alcuna responsabilità per i danni causati sul veicolo per imperizia, disattenzione o inosservanza di quanto sopra riportato.

Precauzioni nell'uso e manutenzione

Per quanto riguarda i rivestimenti in MDF, tendendo questo materiale ad assorbire umidità, si consiglia di evitare il contatto con acqua o sostanze simili o comunque umide ed una esposizione alle intemperie. Il non rispetto di questa precauzione porta il materiale a gonfiarsi ed indebolirsi fino alla sua rottura. Si vieta assolutamente il lavaggio con acqua o altri detergenti. Per la pulizia passare un panno completamente asciutto, anche se spesso per le caratteristiche del materiale, i rivestimenti di questo tipo possono non ritornare puliti.

Per quanto riguarda i rivestimenti in Polipropilene, Lamiera zincata e Alluminio fare attenzione alle sostanze acide, alcaline e corrosive, si consiglia di pulire subito i rivestimenti che vengono a contatto con esse.

Tutti i materiali presentano una buona resistenza all'usura, in particolar modo la lamiera zincata e l'alluminio mandorlato, tuttavia è da considerarsi normale che nell'utilizzo le superfici si usurino.

3) Montaggio pannelli:

Posizionare i pannelli con l'aiuto di un assistente per assicurarsi che il montaggio debba essere fatto internamente mediante staffe (Immagine 1) o esternamente con fori sulla scocca (Immagine 2).

Immagine 1

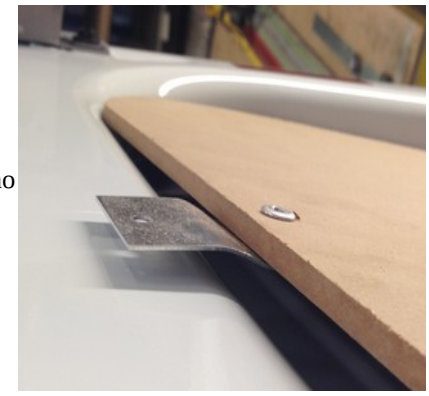
Immagine 2

3.1) Montaggio pannelli internamente mediante staffe del tipo a vista:

Per i pannelli dimensionati per il montaggio interno “falsafinestra”, utilizzare le staffe in dotazione:

NOTA! Alcuni pannelli presentano un montaggio misto: alcuni fori necessitano di staffe mentre altri possono essere montati forando direttamente la scocca. Prima di passare al punto 1, eseguire un posizionamento di prova per capire quali fori possono essere rivettati direttamente sulla scocca a quali necessitano di montaggio con staffe a vista.

1) Rivettare le staffe sul pannello sui fori già presenti che necessitano di un montaggio con staffe.



2) Posizionare il pannello con l'aiuto di un assistente sul furgone e piegare le staffe a mano fino a che il pannello non entra in posizione.

ATTENZIONE! Non forzare, potrebbe danneggiarsi la verniciatura del furgone.

3) Praticare i fori nella lamiera del furgone con l'attrezzatura necessariamente modificata (vedi punto 1: attrezzatura necessaria) seguendo i fori presenti sulle staffe e rivettare.

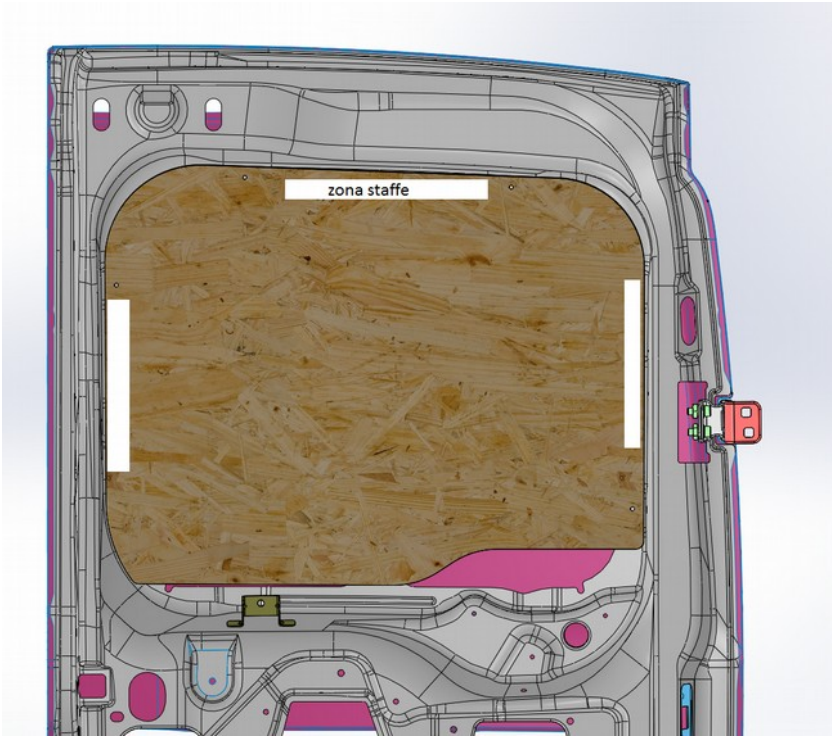
ATTENZIONE! Prestare attenzione affinché i fori NON coincidano con fori preesistenti sulla carrozzeria del veicolo.

3.2) Montaggio pannelli internamente mediante staffe non a vista:

Per i pannelli dimensionati per il montaggio interno “falsafinestra”, utilizzare le staffe in dotazione:

NOTA! Alcuni pannelli presentano un montaggio misto: alcuni fori necessitano di staffe mentre altri possono essere montati forando direttamente la scocca. Prima di passare al punto 1, eseguire un posizionamento di prova per capire quali fori possono essere rivettati direttamente sulla scocca a quali necessitano di montaggio con staffe.

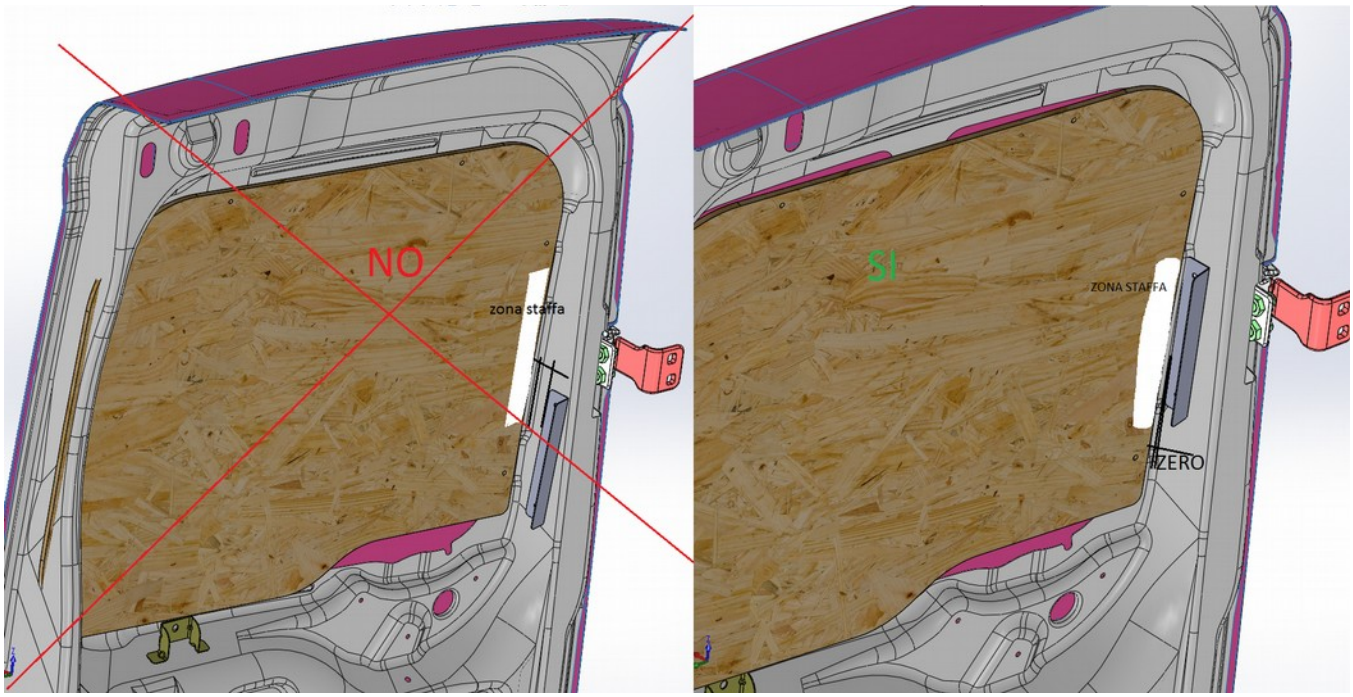
1) Provare il pannello sul furgone per capire il verso di montaggio ed individuare la zona in cui dovranno esser montate le staffe.



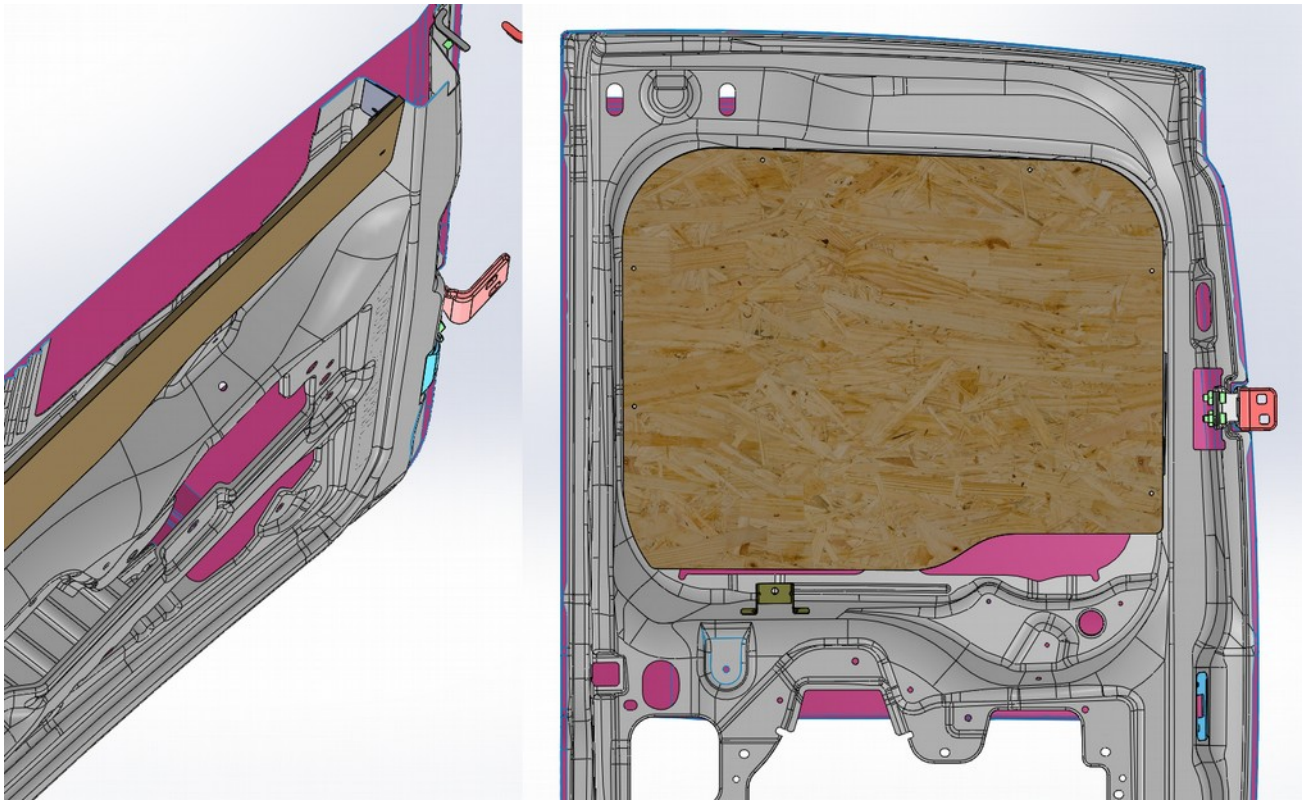
2) Posizionare le staffe sul furgone nella zona trovata seguendo il punto precedente, forare il furgone attraverso i fori guida presenti sulle staffe e rivettare le staffe al furgone.

ATTENZIONE! Prestare attenzione affinché i fori NON coincidano con fori preesistenti sulla carrozzeria del veicolo.

ATTENZIONE! Solitamentele staffe vanno montate ad una profondità come indicato in immagine sottostante. Per alcuni pannelli potrebbe non essere valida questa regola. Provare sempre prima il pannello sul furgone e verificare la profondità di montaggio delle staffe.



3)Dopo aver rivettato tutte le staffe in posizione corretta, appoggiarci sopra il pannello e forarlo in corrispondenza delle staffe che si troveranno sotto, quindi rivettare il pannello alla staffe attraverso il foro appena praticato. A lavoro finito si vedrà solo le teste dei rivetti.

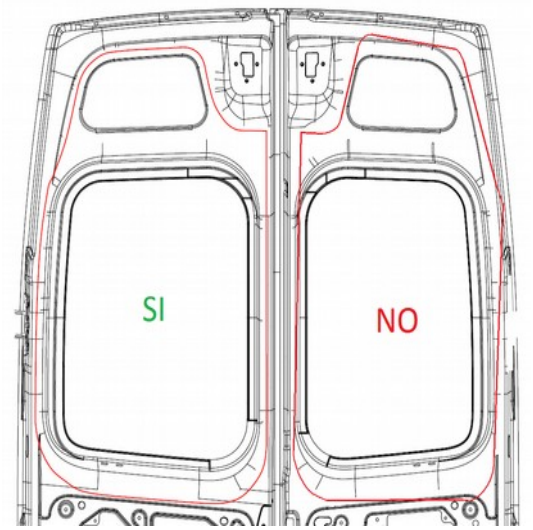


3.3) Montaggio pannelli esternamente con fori sulla scocca:

Per i pannelli dimensionati per il montaggio esternamente con fori sulla scocca:

(nel caso dei pannelli delle porte si consiglia di effettuare il montaggio a porta chiusa)

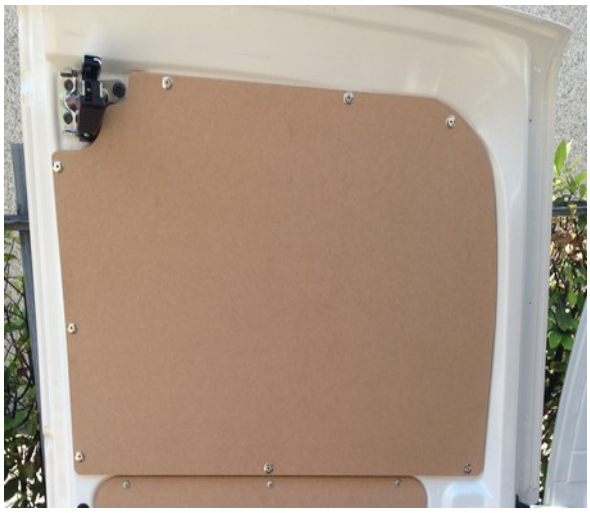
1) Posizionare il pannello con l'aiuto di un assistente sul furgone per trovane la corretta posizione.



ATTENZIONE! Controllare il posizionamento dei pannelli verificando che non vi sia interferenza con le guarnizioni delle porte, in caso contrario potrebbe entrare acqua nel furgone in caso di pioggia.

2) Una volta trovata la corretta posizione, attraverso i fori già presenti sul pannello, forare la scocca ed avvitare il pannello provvisoriamente con 2 viti autoperforanti per mantenerlo in posizione.

3) Praticare i fori nella lamiera del furgone con l'attrezzatura necessariamente modificata (vedi punto 1: attrezzatura necessaria) seguendo i fori presenti sul pannello e rivettare. Una volta rivettati tutti i fori rimuovere le viti autoperforanti e rivettarne i fori.



ATTENZIONE! Prestare attenzione affinché i fori NON coincidano con fori preesistenti sulla carrozzeria del veicolo.

Le immagini sono a scopo illustrativo e non si riferiscono ad un modello di furgone specifico